

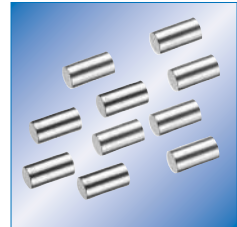
# Infogramm<sup>®</sup>

## remanium<sup>®</sup> GM 900

### Caractéristiques

*remanium<sup>®</sup> GM 900*

Mondialement le premier alliage  
CoCrMoTa pour la coulée sur modèle  
exempt de carbone super dur élastique.



### Indications

Usage universel :

- tous les domaines de la coulée sur modèle
- travaux combinés
- pour des constructions indéformables avec une meilleure rigidité

### Avantages

- excellente soudabilité car exempt de carbone



- alliage pour coulée sur modèle aux valeurs mécaniques élevées et harmonisées
- miroitement qui indique le moment exact de la coulée, évite la surchauffe de la masse fondue et permet d'obtenir ainsi des coulées lisses et propres.
- dureté de la surface plus faible, facilitant le façonnage et le polissage
- biocompatible :
  - exempt de nickel
  - exempt de béryllium
  - exempt de fer
  - exempt d'éléments critiques tels qu'indium et gallium
- résistance très élevée à la corrosion

Composition :  
En pourcentage de  
masse

| Co   | Cr   | Mo  | Si  | Ta  |
|------|------|-----|-----|-----|
| 62,0 | 30,0 | 5,5 | 1,2 | 1,2 |

Autres éléments < à 1 %: N

Caractéristiques tech-  
niques générales :  
selon EN ISO 6871-1

|   |   |
|---|---|
| Limite élastique $R_{p0,2}$ (MPa)             | 700   |
| Résistance à la traction $R_m$ (MPa)          | 910   |
| Module d'élasticité E (GPa)                   | 210   |
| Dureté (HV <sub>10</sub> )                    | 340   |
| Résistance à l'allongement A <sub>5</sub> (%) | 5,0   |
| Solidus T <sub>s</sub> (°C)                   | 1360  |
| Liquidus T <sub>l</sub> (°C)                  | 1410  |
| Densité g/cm <sup>3</sup>                     | 8,2   |
| Niveau d'élasticité                           | super dur élastique                                     |
| Activation                                    | +++   |
| Fusion  | +++   |
| Miroitement                                   | oui   |
| Façonnage et polissage                        | +++   |
| Soudabilité au laser                          | +++   |
| Brasage au CoCr                               | ++  |
| Réf. 102-306-00                               |   |
| Revêtements                                   | Rema dynamic<br>top speed<br>Rema dynamic<br>Rema Exakt |

+++ = excellent, ++ = très bien

Marques de contrôle /  
certificat de qualité /  
brevets :

CE 0483  
Bioservice Scientific Laboratories Munich

Unités de  
conditionnement

1000 g Réf. 102-250-00

Date de rédaction

07/04

